



# Material Data Sheet



## Kennzeichnung

<b>Produkt Name</b>	WESPA® - BI-Metall Sägebänder	
<b>Hersteller</b>	WESPA Metallsägenfabrik Simonds Industries GmbH Spangenberg Str. 61 D-34212 Melsungen Germany	
<b>Notfall Telefon</b>	+49 (0) 5661-9263-0	(innerhalb der Geschäftszeiten)

## Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Metallsägebänder BI-Metall BITEC, BITEC PLUS, SUPER SCL, XENOTEC, XTREMA

<u>Bandträger:</u>		<u>Schneidkante</u>
Bestandteil:	Max%	Max%
Eisen	<92%	<92%
Kohlenstoff	<0,5%	<2%
Silizium	<0,3%	<0,3%
Mangan	<1,0%	<0,5%
Kupfer	<0,1%	<0,1%
Aluminium	<0,1%	0%
Chrom	<4,0%	<4,0%
Molybden	<2,0%	<10%
Nickel	<1,0%	0%
Vanadium	<0,5%	<2,0%
Blei	<0,03%	<0,03%
Cobalt	<0,03%	<8,0%
Wolfram	<0,03%	<2,0%

Analyse 2018 Angaben in %

Jede Konzentration, ist als Bereich angegeben und dient zum Schutz der Vertraulichkeit oder ist auf Chargenabweichungen zurückzuführen.

Ausgewählte Produkte haben zusätzlich eine Beschichtung

Beschichtungstyp **IPC - A**

Aluminium-Titan-Nitrit basierend 2,4 mikro meter

Beschichtungstyp **IPC-C**

Aluminium-Chrom-Nitrit basierend 2,4 mikro meter

Bedruckung

Sägeblätter können mit einer dünnen Schicht Konservierungsöl als Rostschutzmittel beschichtet sein. Die Klängen können auch bedruckt sein.

## Sicherheitshinweise bei der Handhabung

Bei der Handhabung von WESPA Metallsägebänder beachten Sie bitte folgende Sicherheits-Hinweise:

Tragen Sie beim Auspacken und der Montage der Sägebänder stets Schutzbrille und Handschuhe.  
Beim Umgang mit Sägebändern an Maschinen auf Arbeitsschutzkleidung achten.



Entfernen Sie den Zahnschutz erst bei kompletter Montage des Sägebandes auf der Maschine.  
Schalten Sie die Maschine bei Reparatur arbeiten über den Hauptschalter aus.  
Halten Sie sich bitte unbedingt an die Sicherheitsbestimmungen des Maschinenherstellers.  
Defekte Sägebänder, z.B. mit Rissen oder fehlenden Zähnen, oder solche die ihre Form verändert haben, dürfen nicht verwendet werden.  
Sägebänder dürfen nicht durch seitlichen Druck auf den Sägebandkörper gebremst werden.  
Das Sägeband muss vor dem Einschalten des Gerätes gespannt werden.  
Achten Sie darauf, dass die Auswahl des Sägebandes und die Geschwindigkeit sowie Vorschub, vom zu schneidenden Werkstoff abhängen.  
Achten Sie darauf, dass das Werkstück bzw. bei Bündelschnitte alle Werkstück ordnungsgemäß, sicher und fest verspannt sind

### zu beachten

Achten Sie auf korrektes Auflegen des Sägebandes.  
Beachten Sie die Hinweise zur Bandspannung  
Das Sägeband wird im Betrieb heiß. Berühren Sie es nicht, lassen Sie es erst abkühlen.  
Machen Sie sich den Gefahrenbereich um das laufende Sägeband bewusst. Greifen Sie nie vor oder in das Werkstück, das Sie gerade sägen.  
Erlöschung der Gewährleistung und Produkthaftpflicht durch Nachschärfen.  
Besondere Sicherheitsvorschriften beachten beim Nachschärfen von Sägebändern.  
Nachgeschliffene Zähne durch Zahnschutz sichern.  
Erlöschung der Gewährleistung und Produkthaftpflicht durch nicht autorisierte Wiederverkäufer bei Auktionen, Internetplattformen oder Internetschops.